

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD, 121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Xiaoshan Dist., Hangzhou, China



## ФИЛЬТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЛАТУННЫЕ ПРЯМЫЕ

Модели: **VT. 387**  
**VT. 388**



ПС - 47336

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1. Модели:

**VT.387** - резьба внутренняя – наружная;

**VT.388** - резьба внутренняя – внутренняя.

## 2. Назначение и область применения.

2.1. Фильтры предназначены для очистки потока рабочей среды от механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды (в том числе питьевого качества), сжатого воздуха при температуре транспортируемой среды до 110°C и давлении до 1,6 МПа.

2.2. Основная сфера применения - квартирные узлы ввода холодного и горячего водопровода.

2.3. Фильтры могут применяться на трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам фильтра.

2.4. Резьба заглушки фильтровальной камеры расположена вне зоны влияния рабочей среды, что предохраняет её от «закисания».

2.5. Заглушка фильтра имеет ушко для продевания проволоки при опломбировании.

## 3. Технические характеристики.

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение для размера:	
			1/2"	3/4"
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6	1,6
2	Номинальный диаметр, DN	мм	15	20
3	Размер ячеек сетки	мкм	300	300
4	Диапазон температур рабочей среды	°C	+1...110	+1...110
5	Пропускная способность на чистом фильтре, Kv	м³/час	3,65	5,17
6	Номинальный расход на чистом фильтре*	м³/час	1,83	2,60

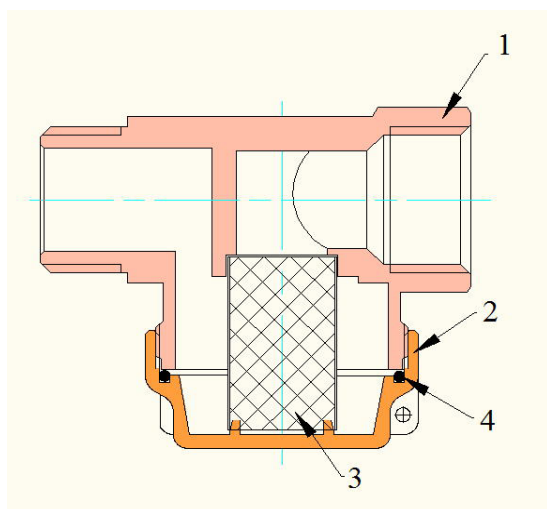
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7	Размер присоединительной резьбы по ГОСТ 6357-81	дюймы	1/2"	3/4"
8	Максимальная температура среды, окружающей изделие	°С	60	
9	Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	80	
10	Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	85	133
11	Допустимый момент затяжки при монтаже	Нм	35	45
12	Средний полный срок службы	лет	30	30

\*расход при падении давления 0,25 бар

### 4. Устройство и принцип работы.

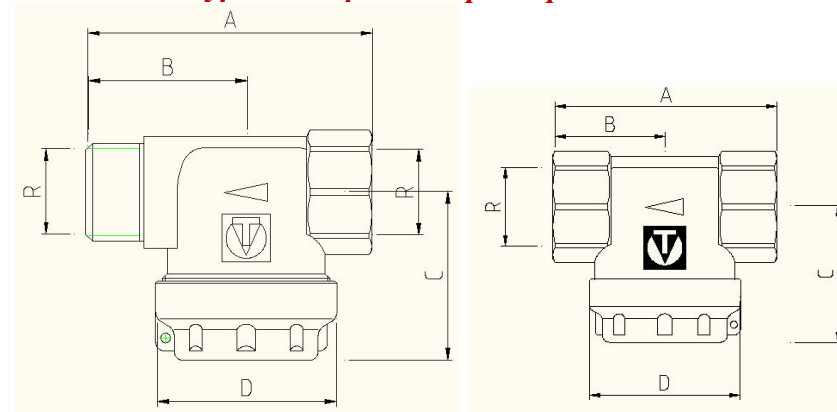


## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фильтр состоит из корпуса 1, заглушки 2, фильтроэлемента 3 и уплотнительного кольца 4. Корпус и заглушка фильтров выполнены из горячепрессованной латуни марки CW617N с гальванопокрытием из никеля. Между пробкой и корпусом располагается прокладка из EPDM. В корпус помещен фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 304.

Принудительный поворот входящего потока на 90° при входе в фильтроэлемент увеличивает турбулентность, способствуя лучшей фильтрации и препятствуя нарастанию на сетке коллоидных и волокнистых частиц. При этом сетка фильтроэлемента участвует в очистке полностью. У косоугольного фильтра, в очистке участвует только зона сетки, являющаяся проекцией выпускного канала. Поэтому обычные косые фильтры резко теряют свою производительность уже при загрязнении 25% площади фильтроэлемента.

### 5. Номенклатура и габаритные размеры.



Модель	R (дюймы)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	Вес (г)
VT.388	1/2"	54	27	33	37	218
VT.388	3/4"	70	35	51,5	48	296
VT.387	1/2"	59	32	33	37	221
VT.387	3/4"	72	38,5	51,5	48	317

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **6. Указания по монтажу.**

- 6.1. Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода, при этом заглушка фильтра должна быть направлена вниз.
- 6.2. При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.
- 6.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 6.4. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр.
- 6.5. При монтаже фильтров не допускается превышать моменты затяжки, указанные в таблице технических характеристик.
- 6.6. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.**

- 7.1. Фильтр должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть заглушку фильтра и прочистить сетку и колбу.
- 7.3. При сильной засоренности фильтроэлемент подлежит замене.
- 7.4. Не допускается замораживание рабочей среды внутри фильтра.

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

### **8. Условия хранения и транспортировки.**

- 8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

### **9. Утилизация**

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 9.2. Содержание благородных металлов: нет

### **10. Гарантийные обязательства.**

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### ***11. Условия гарантийного обслуживания.***

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

## ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

13.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato**

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**ФИЛЬТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
ЛАТУННЫЕ ПРЯМЫЕ**

№	Модель	Размер	Количество
1	VT.387		
2	VT.388		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты  
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (если оно проводилось)
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

# ПАСПОРТ.РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ